

## PM - Super Cobalt

### ROUGHING SHELL MILL FOR ALUMINUM

Maximum metal removal at high feeds & speeds  
 Polished flutes suitable for soft aluminum

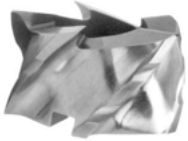
### FRAISE A SURFACER POUR EBAUCHE DE L'ALUMINIUM

Enlèvement de matière grand débit à hautes vitesses et avances  
 Goujures polies appropriées pour l'aluminium à l'état mou

### FRESAS FRONTALES PARA PLANEAR EL ALUMINIO

Capacidad de arranque máximo a alta velocidad y avances  
 Cuchillos pulidos conveniente para el aluminio maleable

## LIST 950P



D	ℓ	d	Z	Tool No. Uncoated	Tool No. TiCN
2-1/2	1-5/8	1	4	950P-SM-80	TC950P-SM-80
3	1-3/4	1	5	950P-SM-96	C950P-SM-96
3-1/2	1-7/8	1-1/4	6	950P-SM-112	TC950P-SM-112
4	2-1/4	1-1/4	6	950P-SM-128	TC950P-SM-128



### ROUGHING SHELL MILL FOR TITANIUM

Maximum metal removal rates at high feeds  
 Increased toughness in deep cuts longer tool life

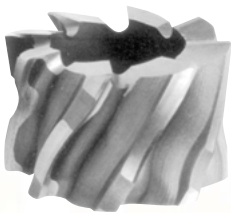
### FRAISES A SURFACER POUR ÉBAUCHE DU TITANIUM

Enlèvement de matière grand débit avec avances importantes  
 Résistance accrue sur coupes profondes – durée de vie prolongée

### FRESAS FRONTALES PARA PLANEAR EL TITANIO

Capacidad de arranque máximo con anticipos importantes  
 Resistencia superada sobre cortes profundas – vida prolongada

## LIST 955



D	ℓ	d	Z	Tool No. Uncoated	Tool No. TiCN	Tool No. TiAlN
2-1/2	1-5/8	1	8	955-SM-80	TC955-SM-80	TA955-SM-80
3	1-3/4	1-1/4	8	955-SM-96	TC955-SM-96	TA955-SM-96
3-1/2	1-7/8	1-1/4	10	955-SM-112	TC955-SM-112	TA955-SM-112
4	2-1/4	1-1/2	10	955-SM-128	TC955-SM-128	TA955-SM-128

