

PM - Super Cobalt

**ROUGHING END MILL
FOR ALUMINIUM**

Efficient roughing
for low speed machining
High feed rates recommended
vibrations free

**FRAISES D'ÉBAUCHE
POUR ALUMINIUM**

Très efficace pour usiner
sur machines à basses vitesses
Avances accrues recommandées
sans vibrations

**FRESAS DESBASTES
PARA ALUMINIO**

Muy eficiente para fresar con
máquinas a bajas velocidades
Avances importantes recomendado
sin vibración

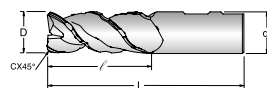
ALUMINIUM - SCHLICHTFRÄSER

Besonders leistungsfähig beim
Fräsen mit niedrigeren
Schneidgeschwindigkeiten;
hohe Vorschubraten empfohlen;
arbeitet vibrationsfrei

LIST 930M



TOOL NO.	D	d	ℓ	L	Z	Uncoated EDP NO.	TiCN EDP NO.
930M-1016	10	10	16	66	3	34100	34260
930M-1022	10	10	22	72	3	34105	34265
930M-1226	12	12	26	83	3	34110	34270
930M-1253	12	12	53	110	3	34115	34275
930M-1426	14	12	26	83	3	34120	34280
930M-1453	14	12	53	110	3	34125	34285
930M-1632	16	16	32	92	3	34130	34290
930M-1663	16	16	63	123	3	34135	34295
930M-1832	18	16	32	92	3	34140	34300
930M-1863	18	16	63	123	3	34145	34305
930M-2038	20	20	38	104	3	34150	34310
930M-2075	20	20	75	141	3	34155	34315
930M-2238	22	20	38	104	3	34160	34320
930M-2275	22	20	75	141	3	34165	34325
930M-2545	25	25	45	121	3	34170	34330
930M-2590	25	25	90	166	3	34175	34335
930M-2845	28	25	45	121	3	34180	34340
930M-2890	28	25	90	166	3	34185	34345
930M-3045	30	25	45	121	3	34190	34350
930M-3090	30	25	90	166	3	34195	34355
930M-3253	32	32	53	133	3	34200	34360
930M-3210	32	32	106	186	3	34205	34360
930M-3653	36	32	53	133	3	34210	34370
930M-3610	36	32	106	186	3	34215	34375
930M-4063	40	40	63	155	3	34220	34380
930M-4063-32	40	32	63	143	3	34225	34385
930M-4012	40	40	125	217	3	34230	34390
930M-4012-32	40	32	125	205	3	34235	34395
930M-5075-32	50	32	75	155	3	34240	34400
930M-5010	50	50	106	208	3	34245	34405
930M-5010-32	50	32	106	186	3	34250	34410
930M-5015	50	50	150	252	3	34255	34415



M-42



43.5°

