

PM - Super Cobalt

ROUGHING END MILLS FOR TITANIUM

Optimum performance
with maximum chip load per tooth
High metal removal rates
vibration free

FRAISES POUR ÉBAUCHE DU TITAN

Performance optimale
avec avances maximum par dent
Enlèvement de matière accrue
sans vibrations

FRESAS PARA DESBASTES EN TITANIO

Óptimo rendimiento con anticipos
máximo por diente
Capacidad de arranque superior
sin vibraciones

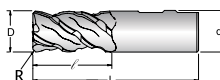
SCHLICHTFRÄSER IN TITAN

Optimale Leistung mit maximalem
Vorschub pro Zahn;
höhere Spanabhebung;
vibrationsfrei

LIST 995M



TOOL NO.	D	d	ℓ	L	Z	Uncoated EDP NO.	TiAIN EDP NO.
995M-1016	10	10	16	66	4	38000	38175
995M-1022	10	10	22	72	4	38005	38180
995M-1226	12	12	26	83	4	38010	38185
995M-1253	12	12	53	110	4	38015	38190
995M-1426	14	12	26	83	4	38020	38195
995M-1453	14	12	53	110	4	38025	38200
995M-1632	16	16	32	92	4	38030	38205
995M-1663	16	16	63	123	4	38035	38210
995M-1832	18	16	32	92	4	38040	38215
995M-1863	18	16	63	123	4	38045	38220
995M-2038	20	20	38	104	4	38050	38225
995M-2075	20	20	75	141	4	38055	38230
995M-2545	25	25	45	121	5	38060	38235
995M-2545-A	25	25	45	121	6	38065	38240
995M-2590	25	25	90	166	5	38070	38245
995M-2590-A	25	25	90	166	6	38075	38250
995M-3045	30	25	45	121	5	38080	38255
995M-3045-A	30	25	45	121	6	38085	38260
995M-3090	30	25	90	166	5	38090	38265
995M-3090-A	30	25	90	166	6	38095	38270
995M-3253	32	32	53	133	5	38100	38275
995M-3253-A	32	32	53	133	6	38105	38280
995M-3210	32	32	106	186	5	38110	38285
995M-3210-A	32	32	106	186	6	38115	38290
995M-4063-32	40	32	63	143	5	38120	38295
995M-4063-A	40	32	63	143	6	38125	38300
995M-4012-32-A	40	32	125	205	6	38130	38305
995M-5075-A	50	50	75	177	6	38135	38310
995M-5075-32-A	50	32	75	155	6	38140	38315
995M-5010-A	50	50	106	208	6	38145	38320
995M-5010-32-A	50	32	106	186	6	38150	38325
995M-5010-B	50	50	106	208	8	38155	38330
995M-5010-32-B	50	32	106	186	8	38160	38335
995M-5015-A	50	50	150	252	6	38165	38340
995M-5015-B	50	50	150	252	8	38170	38345



COBALT



35°

